# ingco

### Polifusore-Saldatore per tubi in plastica

Polifusore-Saldatore per tubi in plastica



PTWT215002 UPTWT215002



#### **ISTRUZIONI**

Questo strumento serve per il collegamento di tubi in plastica, come PP-R e PE con le seguenti matrici (Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm, Ø40mm, Ø50mm, Ø63mm). L'attrezzo controlla la temperatura esatta, ed è facile e sicuro da usare.

#### Struttura del prodotto:

- 1. Maniglia
- 2. Indicatore
- 3. Scheda di riscaldamento
- 4. Matrice
- 5. Base di supporto
- 6. Interruttore
- 7. Cavo



#### **DATI TECNICI**

Modello n. PTWT215002 UPTWT215002

Temperatura superficiale

della matrice: 0 ° C --- 300 ° C 0 ° C --- 300 ° C

Tempo di innalzamento

della temperatura: <15min <15min

Potenza:  $800W \pm 10\% \ 1500W \pm 10\%$   $800W \pm 10\% \ 1500W \pm 10\%$ 

Tensione: 220V-240V ~ 110V-120V ~

Frequenza: 50 / 60Hz 60Hz

#### **FUNZIONAMENTO**

- 1. Posizionare la macchina sulla base di supporto. Installare le matrici corrispondenti secondo le specifiche richieste. Serrare le matrici con una chiave, in genere di dimensioni più piccole davanti.
- 2. Accendere l'alimentazione. (**Attenzione:** l'alimentazione deve avere una messa a terra). L'indicatore verde segnala che la macchina sta riscaldando, l'indicatore rosso segnala che la macchina ha smesso di riscaldare ed è ora pronta per lavorare.
- 3. Tagliare il tubo. Spingere il tubo o fissarlo nella matrice per alcuni secondi (vedere la tabella), estrarre tubo e matrice rapidamente e quindi inserire, non avvitare fino in fondo alla profondità necessaria.

Specifiche	Tempo di	Profondità di	Tempo di
(mm)	riscaldamento	fusione	raffreddamento
	(s)	(mm)	(min)
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22.5	5
63	24	24	6

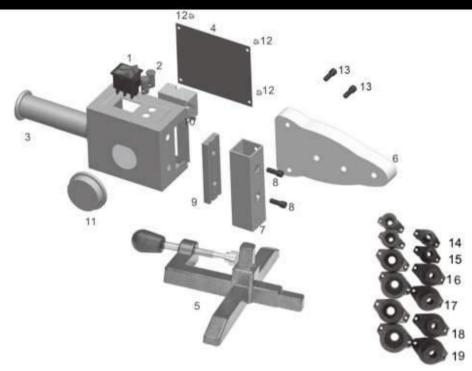
Nota: se è inferiore a 5 ° C, è necessario il 50% di tempo di riscaldamento in più.

#### ATTENZIONE!

- 1. Si prega di controllare prima il coperchio esterno e i cavi dell'attrezzo. Non usare lo strumento se è danneggiato.
- 2. L'alimentatore deve essere collegato a terra.
- 3. Deve essere evitato l'ingresso di acqua e altri tipi di liquidi nella macchina. È vietato utilizzare all'esterno in caso di pioggia.
- 4. Tenere lontano da legna, sterpaglia o da qualsiasi cosa possa essere accesa in caso di cortocircuito o durante il riscaldamento dell'attrezzo.
- 5. Si raccomanda agli operatori di indossare i guanti durante il lavoro con la macchina.
- 6. Per questioni di sicurezza e per mantenere le buone prestazioni dello strumento, solo tecnici specializzati sono autorizzati ad aprire la macchina o ad effettuare regolazioni sulla temperatura.
- 7. Se gli indicatori non cambiano a lungo, significa che il dispositivo è in uno stato di lavoro anomalo. Spegnere immediatamente l'attrezzo e scollegare dall'alimentazione.
- 8. Qualsiasi riparazione o regolazione sulla macchina deve essere effettuata dal produttore o da un tecnico esperto.

#### VISTA ESPLOSA DELLE PARTI E PEZZI DI RICAMBIO





### INGCO SPARE PART LIST

No	Part Name	No	Part Name
1	Power switch	11	Adjustment switch knob
2	Indicator	12	Nails
3	Handle	13	Fixed screw
4	Cover	14	20 MM Matrix
5	Support	15	25MM Matrix
6	Heating board	16	32 MM Matrix
7	Connecting rod	17	40 MM Matrix
8	Fixed screw	18	50MM Matrix
9	Insulation board	19	63 MM Matrix
10	Adjust switch		

#### **EC Declaration of Conformity**

We herewith declare:

INGCO TOOLS CO., LIMITED

No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China

This product is in conformity with the essential requirements and other relevant provisions of the applicable European Directives, based on the application of European harmonized standards. Any unauthorized modification of the apparatus voids this declarations

Machine Description: plastic tube welding tools

INGCO

Product type:

PTWT215002

**European Directives** 2014/35/EU 2014/30/EU

European harmonized standards

EN 62233:2008+AC:2008

EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012

EN 60335-1:2012+AC:2014

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011

EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

For and/on behalf of

TOOLS CO., LIMITED

Date/Authorized Signature:

Title of Signatory:

Authorized Signature(s)

No.45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China

# ingco



INGCO TOOLS CO.,LIMITED

www.ingco.com

MADE IN CHINA

0818.V01

PTWT215002 UPTWT215002